



其余  $\checkmark$

技术要求

1. 调质处理后硬度HRC28~32.
2. 链板表面无明显毛刺或缺角.
3. 链板需滚光, 发蓝处理.

				外链板			FU150-05-02-1	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例
设计			标准化					1:1
校对			批准					
审核								
工艺			日期	2000.3	共	张	第	张