



其余▽

技术要求

1. 调质处理后硬度HRC28~32.
2. 链板表面无明显毛刺或缺角.
3. 链板需滚光, 发蓝处理.

				内链板				FU150-05-04-1			
				45Mn							
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例			
设计			标准化					1:1			
校对			批准								
审核											
工艺			日期	2000.3	共	张	第	张			

