



其余 ✓

6- ϕ 32
均布

0.025 A

技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收, 其中热处理按正火+回火状态验收。
2. 轮缘表面淬火 HRC42~48, 深 >2mm。
3. 未注倒角为 1X45°。
4. 轴孔及键槽表面涂黄油; 非加工表面涂红漆; 其余涂黑漆。

| | | | | | | | | | |
|----|----|-------|-----|--------|------|-----|-------|--|--|
| | | | | | 尾 轮 | | | FU150-06-14 | |
| | | | | | | | | ZG310-570 | |
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 图样标记 | 重量 | 比例 |  德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国 | |
| 设计 | | | 标准化 | | | Kg | 1:2.5 | | |
| 校对 | | | 批准 | | | | | | |
| 审核 | | | | | | | | | |
| 工艺 | | | 日期 | 2000.5 | 共 张 | 第 张 | | | |