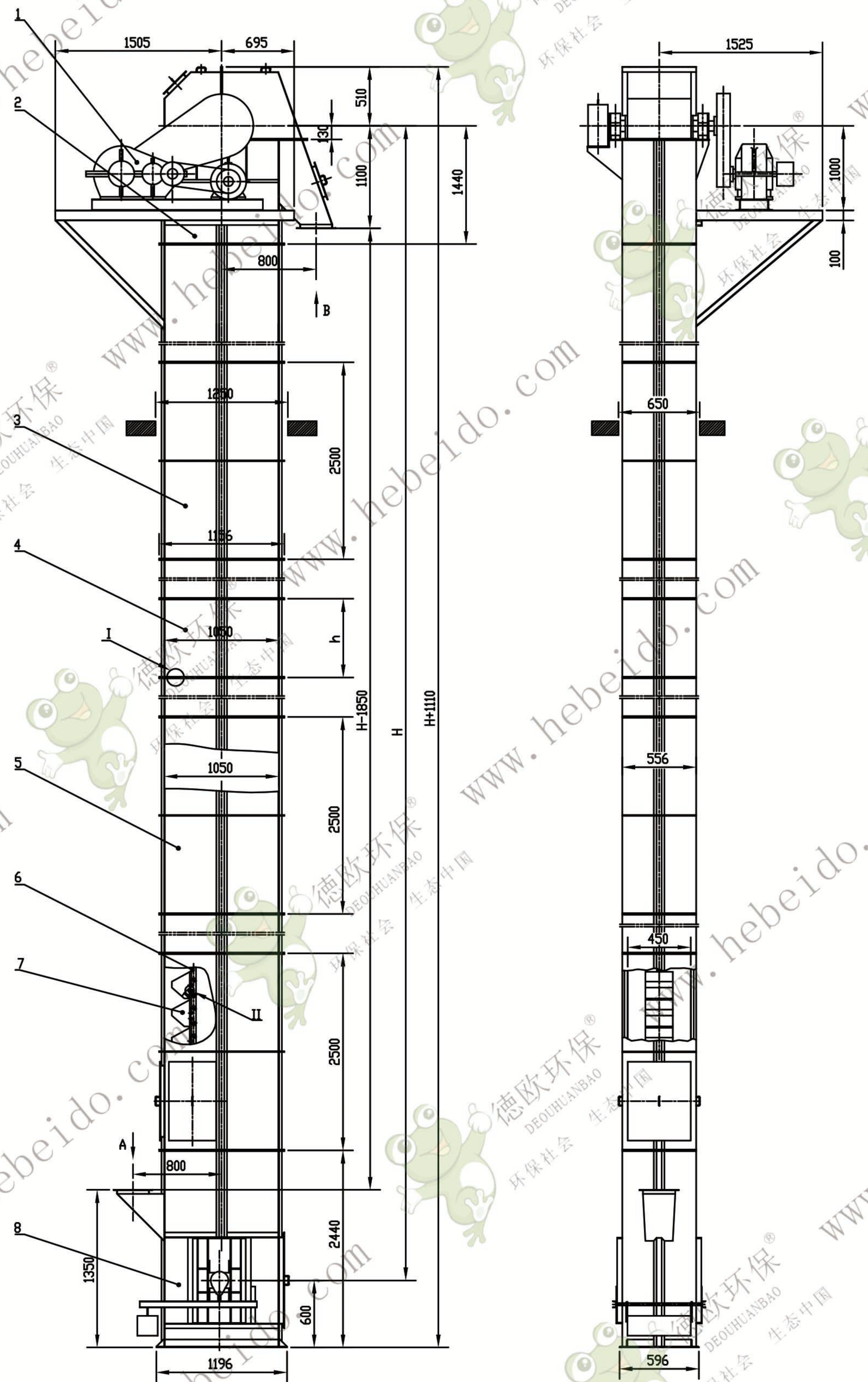
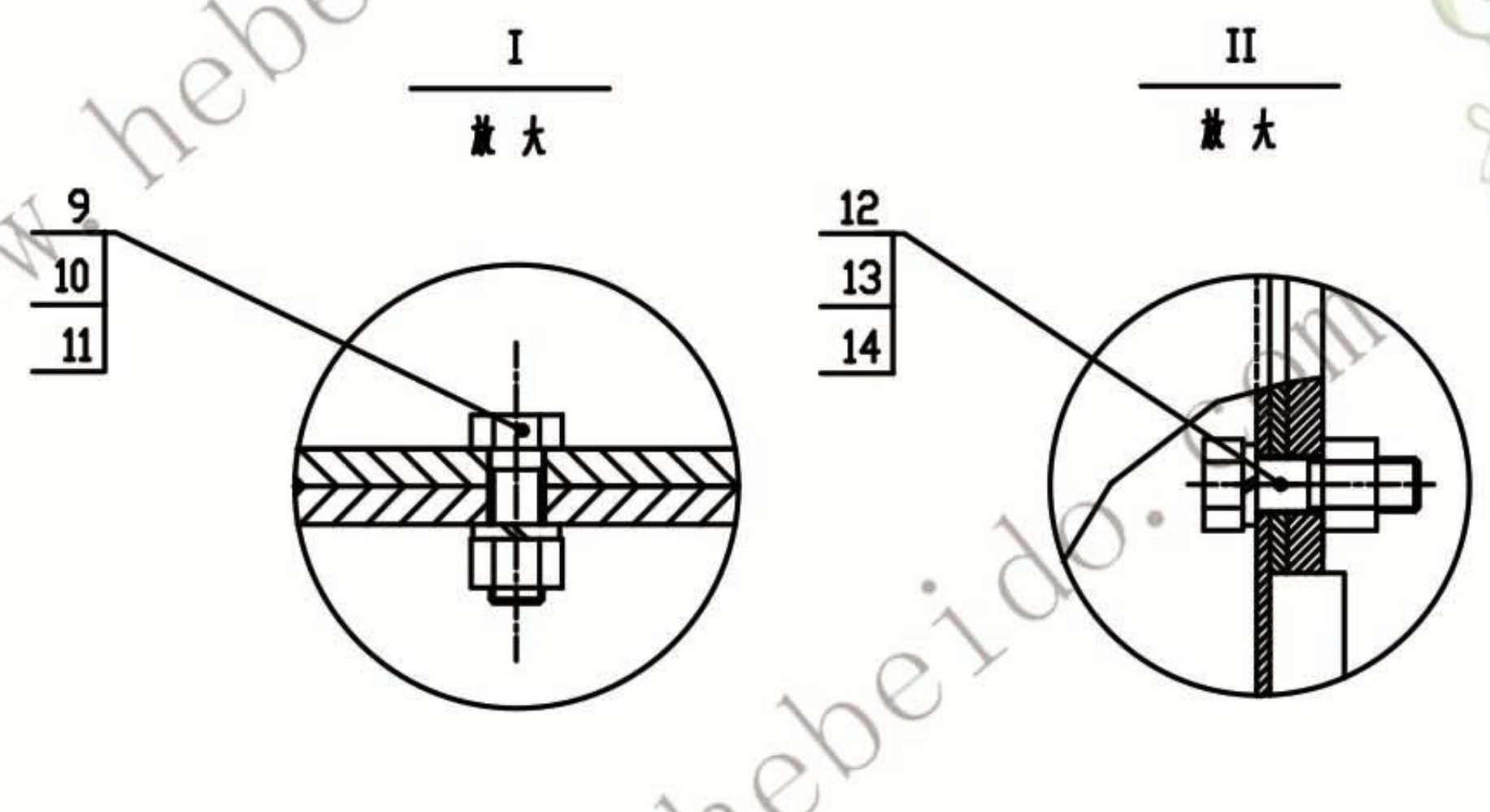
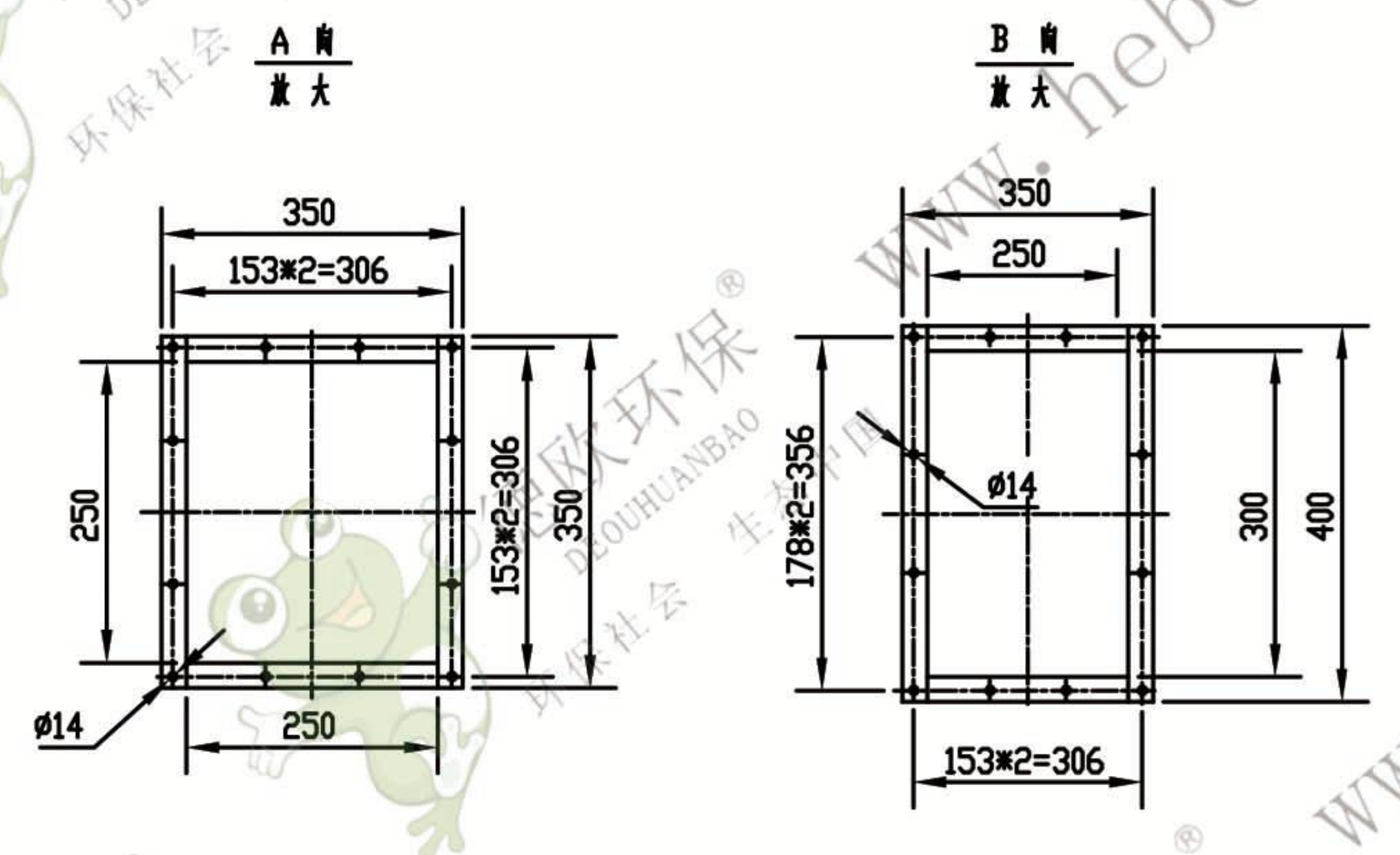
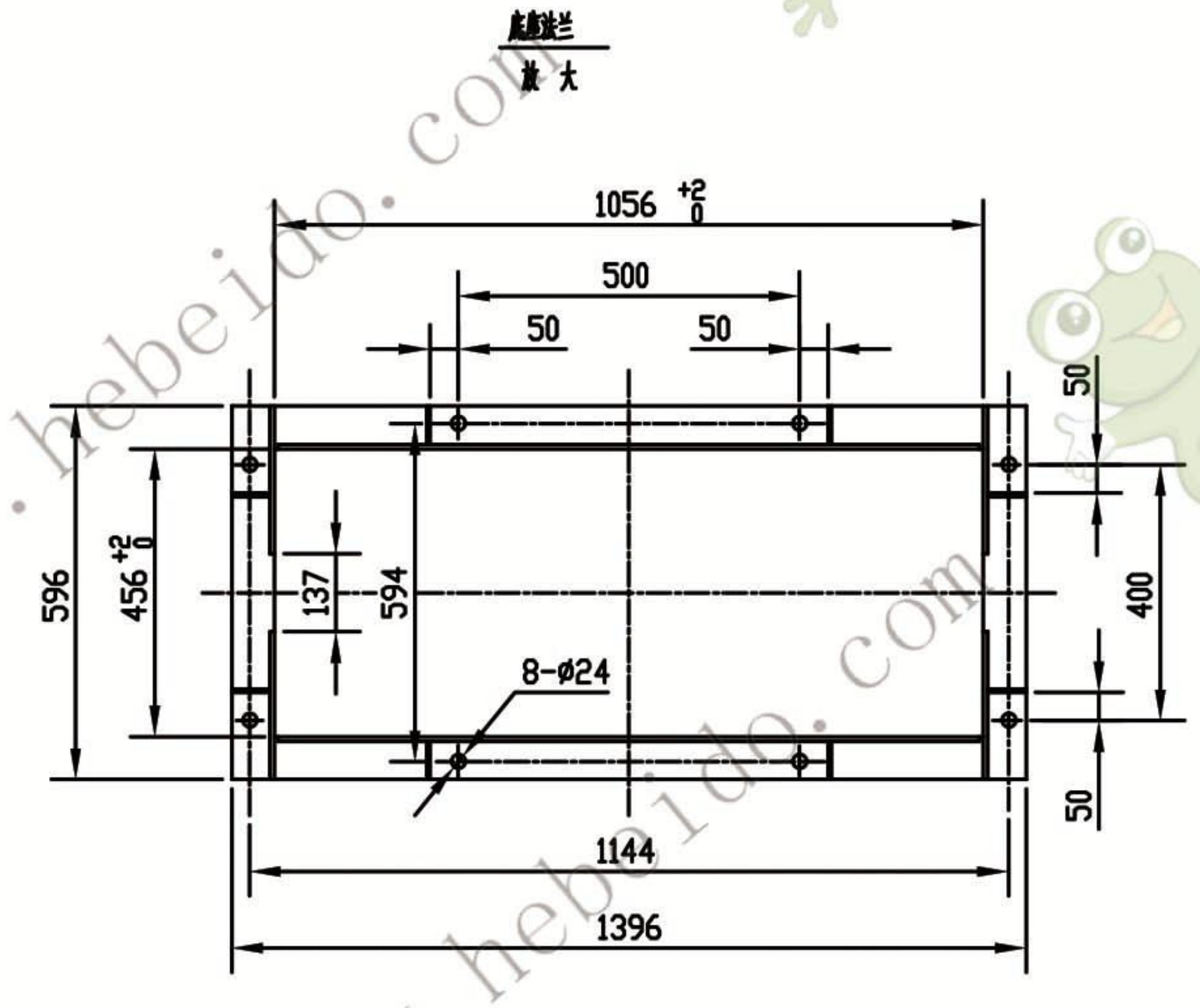

1
2
3
4
5
6
7
8
I
II
A
B
1505
695
510
130
1100
1440
800
1250
2500
1156
1050
h
H-1850
H
H+1110
1050
2500
2500
800
2440
1350
600
1196
1525
1000
100
650
556
450
596


I
放 大
9
10
11
II
放 大
12
13
14


A 向
放 大
350
153×2=306
250
153×2=306
350
ø14
250
B 向
放 大
350
250
178×2=356
ø14
300
400
153×2=306


底座法兰
放 大
1056 +2 0
500
50
50
50
596
456 +2 0
137
594
400
8-ø24
50
1144
1396

说明:

1. 驱动装置分左装和右装两种

左装-- 面对进料口,驱动装置在左侧

右装-- 面对进料口,驱动装置在右侧

2. 机型表示法

NE30--提升机高度 (M)--提升量(t/h)--左(右)装

驱动装置型号: JZQ (减速机型号)- 速比- 机型号

Y (电动机型号)- 极数- 功率

技术性能

1. 料斗容积 0.0025 ^{3} m.

2. 斗 距 0.2032 m.

3. 斗 宽 0.25 m.

4. 提升量, 牵引件线速度和主轴转速

提 升 量	m/³h	10	16	
牵引件线速度	m/min	20	31	
主轴转速	r/min	13	20	

5. 填充系数按 0.7 计算

6. 牵引件安全系数 >18 倍

7. 物料块度

大物料所占百分比 (%)	10	25	50	75	100
允许大物料块度 (mm)	65	50	40	30	25

序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单重	总重	备 注
14	GB93-87	弹 簧 垫 圈 10					
13	GB6170-86	螺 母 M10					
12	GB5781-86	螺 钉 M10X40					
11	GB93-87	弹 簧 垫 圈 12					
10	GB41-86	螺 母 M12					
9	GB5782-86	螺 栓 M12X35					
8	NE30-06-00	下 部 装 配	1				
7	NE15-05-00	料 斗					
6	NE15-04-00	输 送 链					
5	NE15-03C-00	中部机壳(带检修门)					
4	NE15-03B-00	中部机壳(非标准节 2m)1.5m					
3	NE15-03A-00	中部机壳(标准节 m2)5					
2	NE15-02-00	上 部 装 配	1				
1	NE15-01-00	驱 动 装 置	1				

标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	
设 计		标 准 化		图 样 标 记	重 量	比 例
校 对	李洁涌	批 准			1:50
审 核	秦海波				
工 艺	刘飞	日 期		共 张	第 张

NE15 板链式提升机
总 装 图

NE15-00-00

组 件

德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国