



技术要求

1. 铸件不得有影响性能的气孔夹渣等缺陷。
2. 铸件需经时效处理。
3. 未注倒角  $1 \times 45^\circ$ 。

				压 盖				HT200	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	图 样 标 记	重 量	比 例		
设 计			标 准 化			2.24	1 : 2	德欧环保 DEOUHuanbao 环保社会 生态中国	
校 对		李道通	批 准						
审 核		秦海波							
工 艺		刘飞	日 期		共 张	第 张			