



技术要求
焊接时保证法兰四角垂直

2		扁钢		2	Q235			50X8X456
1		扁钢		2	Q235			50X8X1156
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	
							NE15-03A-03	
							复合件	
设计	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例
校对		李道通	批准					1:10
审核		秦海波						
工艺		刘飞	日期		共	张	第	张

