



借通用件登记
描图
校描
旧底图总号
签字
日期

技术要求
焊接时保证法兰四角垂直

2		角钢50X50X5	2	Q235			L=300
1		角钢50X50X5	2	Q235			L=600
序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总计重量	备注
组焊件							
标记 处数 更改文件号 签字 日期 设计 李连通 标准化 审核 秦海波 工艺 刘飞 日期					图样标记 重量 比例 1:3		中间机壳检修门法兰 NE15板链斗式提升机
共 页			第 页				