



**说明**

- 驱动装置分左装和右装两种  
左装—面对进料口,驱动装置在左侧  
右装—面对进料口,驱动装置在右侧
- 机型表示法  
NE30—提升机高度(m)—提升量(t/h)—左(右)装  
驱动装置型号JZQ (减速机型号)—速比—机型号  
Y (电动机型号)—极数—功率

**技术性能**

- 料斗容积0.0078m<sup>3</sup>
- 斗距0.3048m
- 斗宽0.3m
- 提升量,牵引线速度和主轴转速

提升量	m <sup>3</sup> /h	32	24	18
牵引线速度	m/min	30.1	22.3	17.5
主轴转速	r/min	16.4	12.2	9.56

- 填充系数按0.7计算
- 牵引件安全系数18倍
- 物料块度

大物料所占百分比 (%)	10	25	50	75	100
允许大物料块度 (mm)	90	75	58	41	40

14	GB93-87	弹簧垫圈	12				
13	GB6170-86	螺母	M12				
12	GB5781-86	螺钉	M12X40				
11	GB93-87	弹簧垫圈	12				
10	GB41-86	螺母	M12				
9	GB5782-86	螺栓	M12X35				
8	NE30-06-00	下部装配	1				
7	NE30-05-00	料斗					
6	NE30-04-00	输送链					
5	NE30-03C-00	中部机壳(带检修门)					
4	NE30-03B-00	中部机壳(非标准花1.5m)					
3	NE30-03A-00	中部机壳(标准花1.5m)					
2	NE30-02-00	上部装配	1				
1	NE30-01-00	驱动装置	1				

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
NE30板链式提升机总装图							NE30-00-00
设计							比例
校核							1:50
审核							
工艺							
日期							共 张 第 张

