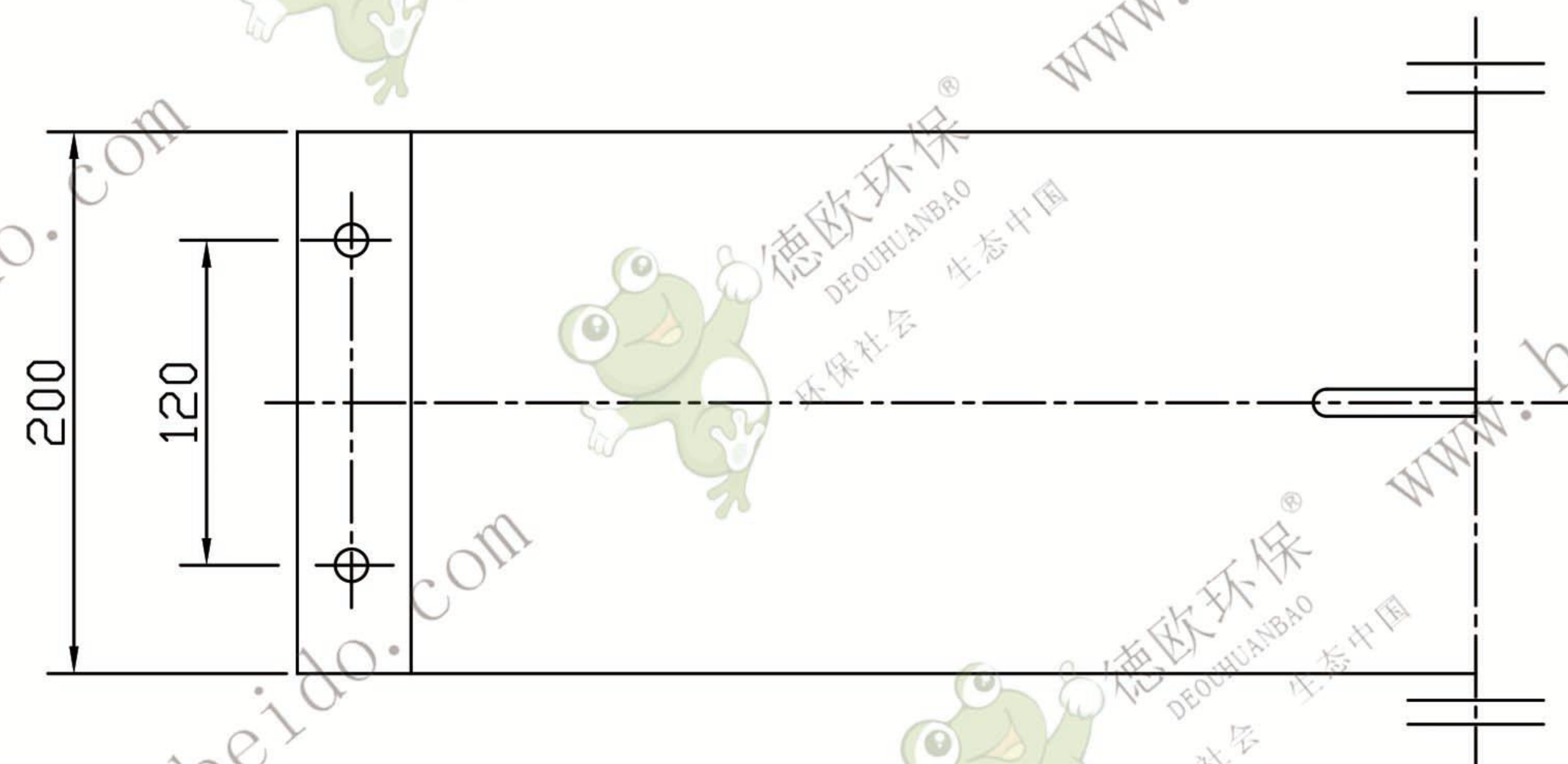


技术要求

1. 去除焊渣及毛刺
2. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道



5		手 把	∅10	1	Q235	0.140		下料∅10X227	
4	NE30-02-05-04	棘 轮 罩 顶 板	t=3	1	Q235	4.376			
3	NE30-02-05-03	棘 轮 罩 侧 板 B	t=3	1	Q235	5.817			
2	NE30-02-05-02	棘 轮 罩 侧 板 A	t=3	1	Q235	6.555			
1	NE30-02-05-01	棘 轮 罩 前(后) 侧 板	t=3	2	Q235	1.219	2.438		
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重	备 注		
棘 轮 罩							NE30-02-05		
结构件									
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	图 样 标 记	重 量	比 例		
设 计			标 准 化						
校 对	李连通		批 准			19.326	1:5		
审 核	秦海波								
工 艺	刘飞		日 期	98-4	共 张	第 张			



德欧环保
DEOUHuanbao
环保社会 生态中国