



技术要求

1. 铸件需经时效处理, 并不得有影响性能的气孔, 夹渣等缺陷
2. 未注明倒角为 $1.5 \times 45^\circ$, 并去毛刺
3. 未注明圆角为 $R2$
4. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道

				轴 承 透 盖			NE30-02-07-03	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	图 样 标 记	重 量	比 例	
设 计			标 准 化			6.57	1 : 2	
校 对	李连通		批 准					
审 核	秦海波							
工 艺	刘飞		日 期	98.3	共 张	第 张		



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国