



技术要求

1. 铸件不得有气孔, 疏松等缺陷.
2. 齿形表面淬硬HRC45~50.
3. 铸造圆角为R5.
4. 未注倒角2X45°.

模数	M	26
齿数	Z	14
周节	P	81.68

棘轮								
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样	标记	重量	比例
设计								1:2
校对	李连通		批准					
审核	秦海波							
工艺	刘飞		日期	98-4	共	张	第	张

NE30-02-09

ZG270-500

