



- 技术要求
1. 焊接后校平侧板
 2. 去除焊渣, 并磨平焊缝

2		钢板	t=3	2	Q235			下料53X810
1		钢板	t=3	2	Q235			下料627X218
序号	代号	名称	数量	材料	重量		备注	
					单重	总重		
		检修门处前后侧板					NE30-03D-03	
		复合件						
标记	处数	更改文件号	签字	日期				
设计		标准化			图样标记	重量	比例	
校对	李连通	批准					1:15	
审核	秦海波							
工艺	刘飞	日期	98.1	共	张	第	张	



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国