



技术要求

1. 未注明倒角 $1 \times 45^\circ$
2. 两端扁势加工时应一次装夹
3. 两端扁势同轴度偏差 ± 0.05 .
4. 两端扁势平行度偏差 ± 0.05 .
5. 热处理硬度HRC42~48.

				套 筒			NE30-04-05	
				图 样 标 记		重 量		比 例
设计	处数	更改文件号	签 字	日期			40Cr	
校 对	李连通	批 准					2:1	
审 核	秦海波							
工 艺	刘飞	日 期	97.9	共 张		第 张		



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国