



技术要求

1. 调质处理HRC21-26.
2. 倒角 2×45°.

				调整下螺母			NE30-06-04	
							45#	
标记	处数	更改文件号	签字	日期				
设计			标准化		图样标记	重量	比例	
校对	李连通		批准			1.1	1 : 1.5	
审核	秦海波							
工艺	刘飞	日期	97.11	共	张	第	张	

