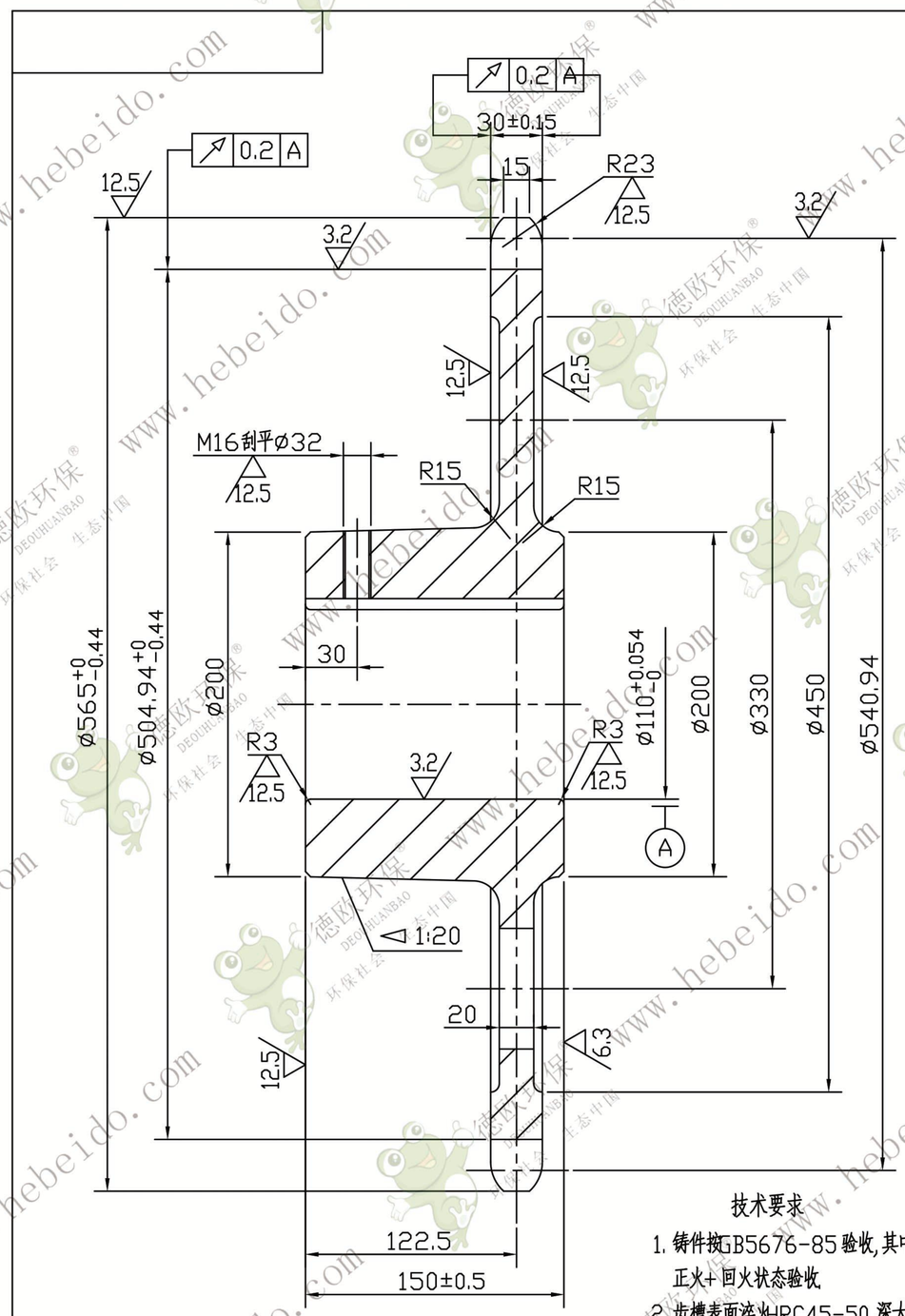
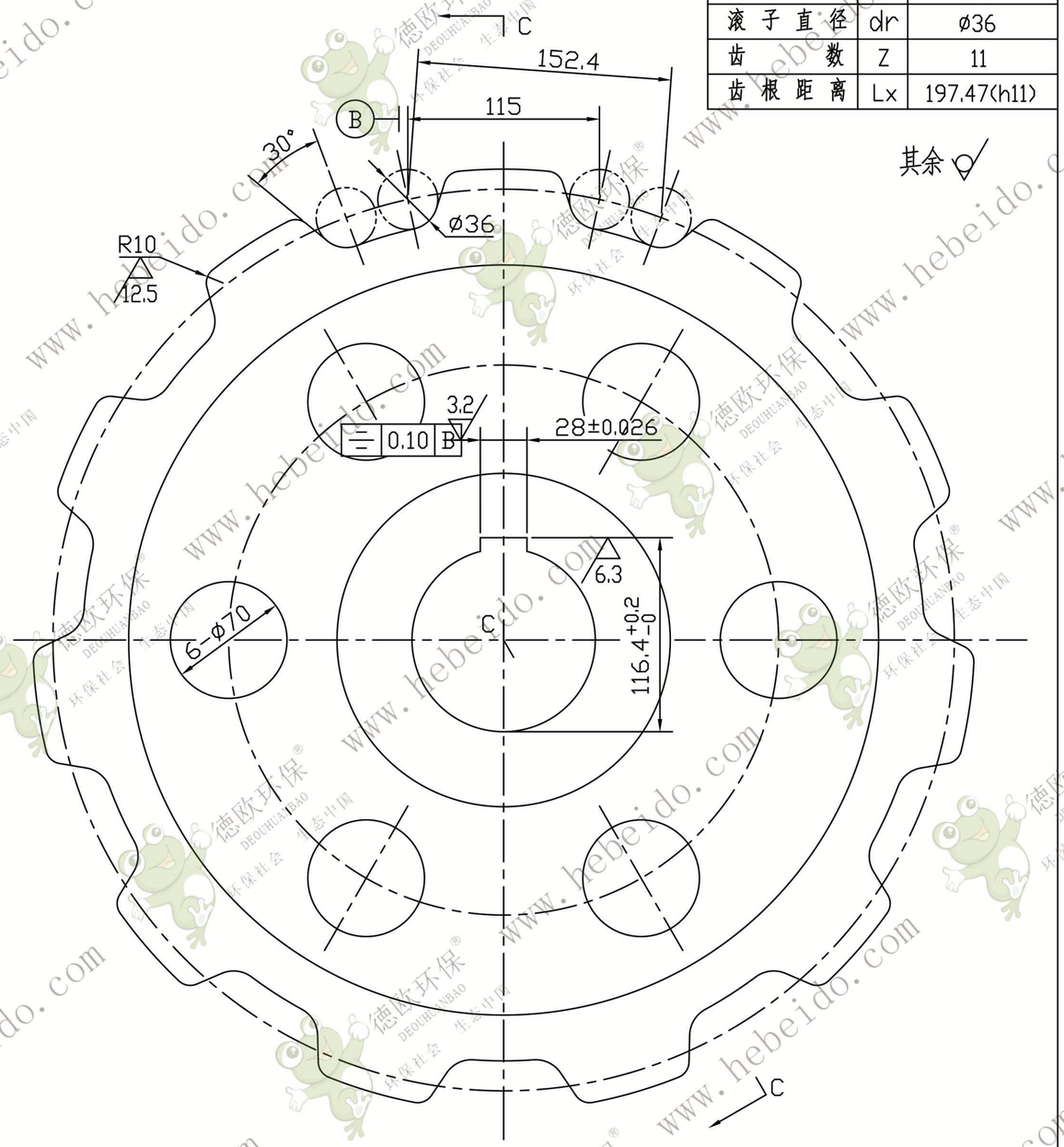


C - C



节距	p	152.4
滚子直径	dr	ø36
齿数	Z	11
齿根距离	Lx	197.47(h11)

技术要求

1. 铸件按GB5676-85验收,其中热处理按正火+回火状态验收.
2. 齿槽表面淬火HRC45-50,深大于mm.
3. 未注圆角R5. 未注倒角3X45°.
4. 为同步要求,键槽需开在齿形正中.
5. 轴孔及键槽表面涂黄油,非加工表面涂红漆,其余涂黑漆.

标记	处数	更改文件号	签字	日期
设计		标准化		
校对	李连通	批准		
审核	秦海波			
工艺	刘飞	日期	2002.06	

下部输送链轮	NE50-06-15
	ZG310-570

图样标记	重量	比例
	62.5	1:3
共 张	第 张	

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国