



技术要求
1. 侧板上检修口在检修口法兰焊接后气割加工

					左(右)带检修口侧板			NE100-03D-02	
					图样标记			Q235 t=4 钢板	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	重量	比例			
设计			标准化		47.79	1:10			
校对	李连通		批准						
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共	张	第	张	

