



**技术要求**

1. 各焊接处应牢固且密封可靠
2. 机壳两法兰之间最大对角线误差应小于2mm.
3. 去焊渣, 喷防锈漆及色漆各一道

5	中间扁钢	10X60	2	Q235	4.36	8.72	L=926
4	中间扁钢	10X60	2	Q235	6.77	13.54	L=1438
3	NE100-03A-02	左(右)侧板	t=4	4	Q235	61.92	247.68
2	NE100-03A-01	前(后)侧板	t=4	4	Q235	37.21	148.84

1	NE100-02-02-4	连接法兰	2	结构件	22.44	44.88	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
中部机壳(标准)					NE100-03A-00		
图样标记					重量比例		
设计					463.7		
校核					1:10		
审核					共 张 第 张		
工艺					张		



德欧环保  
DEOUHUANBAO  
环保社会 生态中国