



- 技术要求
1. 破断强度 > 36(T).
 2. 牵引链组装后应转动灵活, 不得有任何卡死现象.
 3. 为贮运之便, 将链条每20节组装成一捆, 上油后包装.

7	NE100-04-07	套筒	2	40Cr	0.22	0.45	
6	NE100-04-06	内链板	2	45Mn	1.08	2.16	
5	NE100-04-05	滚子	2	GCr15	0.25	0.5	
4	NE100-04-04	龟板	1	45Mn		2.65	
3	NE100-04-03	链销	4	ML2	0.009	0.04	半圆铆钉改制
2	NE100-04-02	外链板	1	45Mn		1.139	

1	NE100-04-01	销轴	2	40Cr	0.25	0.5		
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注	
				牵引链		NE100-04-00		
				7.439		1:2		
标记				数量	重量	比例		
设计	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记			
校对	李连通	批准					重量	比例
审核	秦海波					7.439	1:2	
工艺	刘飞	日期					共	张
				第		张		

德欧环保
DEOUHUNBAO
环保社会 生态中国