



技术要求

1. 去毛刺
2. 非工作表面涂防锈漆

					密封圈座			NE100-06-08-2	
								Q235	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记		重量	比例	
设计			标准化				1.1	1:1	
校对	李连通		批准						
审核	秦海波								
工艺	刘飞		日期		共 张		第 张		