



- 技术要求
1. 全部倒角1X45°.
  2. 两端扁势加工时应一次夹.
  3. 两端扁势平行度偏差0.05.
  4. 两端扁势同轴度偏差0.05.
  5. 热处理硬度HRC40~45.

				销 轴			NE100-04-01		
				40Cr			 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国		
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	图 样 标 记	重 量			比 例
设 计			标 准 化			0.25			1:1
校 对			批 准						
审 核									
工 艺			日 期	2002.05	共 张	第 张			