



技术要求  
1. 去除焊渣, 并校平.

2		角钢	5#	3	Q235	0.565		下料 150	
1	NE100-02-02-601	导轨板	t=8	1	Q235	7.247		借用	
序号	代 号	名 称	数 量	材 料	单 重	总 重	备 注		
							NE150-02-02-5		
导 轨							结 构 件		
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	图 样 标 记	重 量	比 例		
设计			标准 化						
校 对			批 准			8.942	1:10		
审 核									
工 艺		日 期	2002.05	共	张	第	张		