



技术要求

1. 另件焊接后,不得变形,并保证图中所注尺寸,
2. 焊缝须均匀,平整,不得有气孔,夹渣等缺陷,
3. 清除焊渣,并磨平焊缝

| 3 | | 钢板 | t=4 | 1 | Q235 | 13.07 | | 下料1210X344 |
|----|----|----|-----|----|------|-------|------|-------------|
| 2 | | 钢板 | t=4 | 2 | Q235 | 1.81 | 3.62 | 下料64X900 |
| 1 | | 钢板 | t=4 | 1 | Q235 | 47.15 | | 下料1210X1241 |
| 序号 | 代号 | 名称 | 数量 | 材料 | 单重 | 总重 | 重量 | 备注 |

后侧板

NE150-06-01-7

结构件

| | | | | | | | | |
|----|----|-------|---------|----|----|----|-------|------|
| 标记 | 处数 | 更改文件号 | 签字 | 日期 | 图样 | 标记 | 重量 | 比例 |
| 设计 | | | | | 共 | | 63.84 | 1:15 |
| 校对 | | | | | 张 | | | |
| 审核 | | | | | 第 | | | |
| 工艺 | | 日期 | 2002.05 | | 张 | | | |



德欧环保
DEOUHUANBAO
环保社会 生态中国