



25	TH160.4-9	防护罩	1	焊接件	18	18	
24	20B	液子链条	79	成品			L=2500
23	GB5783-86	螺栓M16X40	1	Q235			
22	TH160.4-10	压盖	1	Q235	1	1	
21	20B	链轮5 (Z=30)	1	成品	14	14	
20	CRW7-331-Y-4-B3-180°	电机减速机	1	铸件	140	140	
19	GB85-1988	双链链轮M12X70	2	Q235			
18	GB5783-86	螺栓M16X80	4	钢3.8级			
17	GB93-87	弹垫10	3	65Mn			
16	GB6170-86	螺母M10	3	Q235			
15	GB5783-86	螺栓M10X30	3	Q235			
14	TH160.4-8	上部机壳	1	焊接件	270	270	
13	GB93-87	弹垫16	10	65Mn			
12	GB6170-86	螺母M16	10	钢3.8级			
11	GB5783-86	螺栓M16X100	5	钢3.8级			
10	TH160.4-7	轴衬刀	1	焊接件	5	5	
9	TH160.4-6	卸料滑板	1	Q235	6	6	
8	TH160.4-5	上部传动装置	1	铸件	310	310	
7	TH160.4-4	密封垫2	1	石棉板			
6	TH160.4-3	右半罩壳	1	焊接件	40	40	
5	TH160.4-2	密封垫1	1	石棉板			
4	GB93-87	弹垫12	27	65Mn			
3	GB6170-86	螺母M12	27	Q235			
2	GB5783-86	螺栓M12X35	27	Q235			
1	TH160.4-1	左半罩壳	1	焊接件	37	37	

逆止器φ18 扭力臂固定孔装配时配钻。保证螺杆与扭力臂之间径向和轴向有0.5mm~2mm的间隙。

序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
部件						
设计	审核	制图	校对	工艺	共 830 件	重量 16.5
TH160.4						上部总装