



技术要求

1. 铸件按GB5676-85 验收,并须经时效处理
2. 未注明倒角为1x45°,并去毛刺
3. 未注明圆角为R2.
4. 非工作面涂防锈漆和色漆各一道

				轴 承 闷 盖			FU350-02-09-1	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期	图 样 标 记	重 量	比 例	 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
设 计			标 准 化		图 样 标 记	重 量	比 例	
校 对		李连通	批 准			6.56	1:1.5	
审 核		秦海波			共	张	第	
工 艺		刘飞	日 期				张	