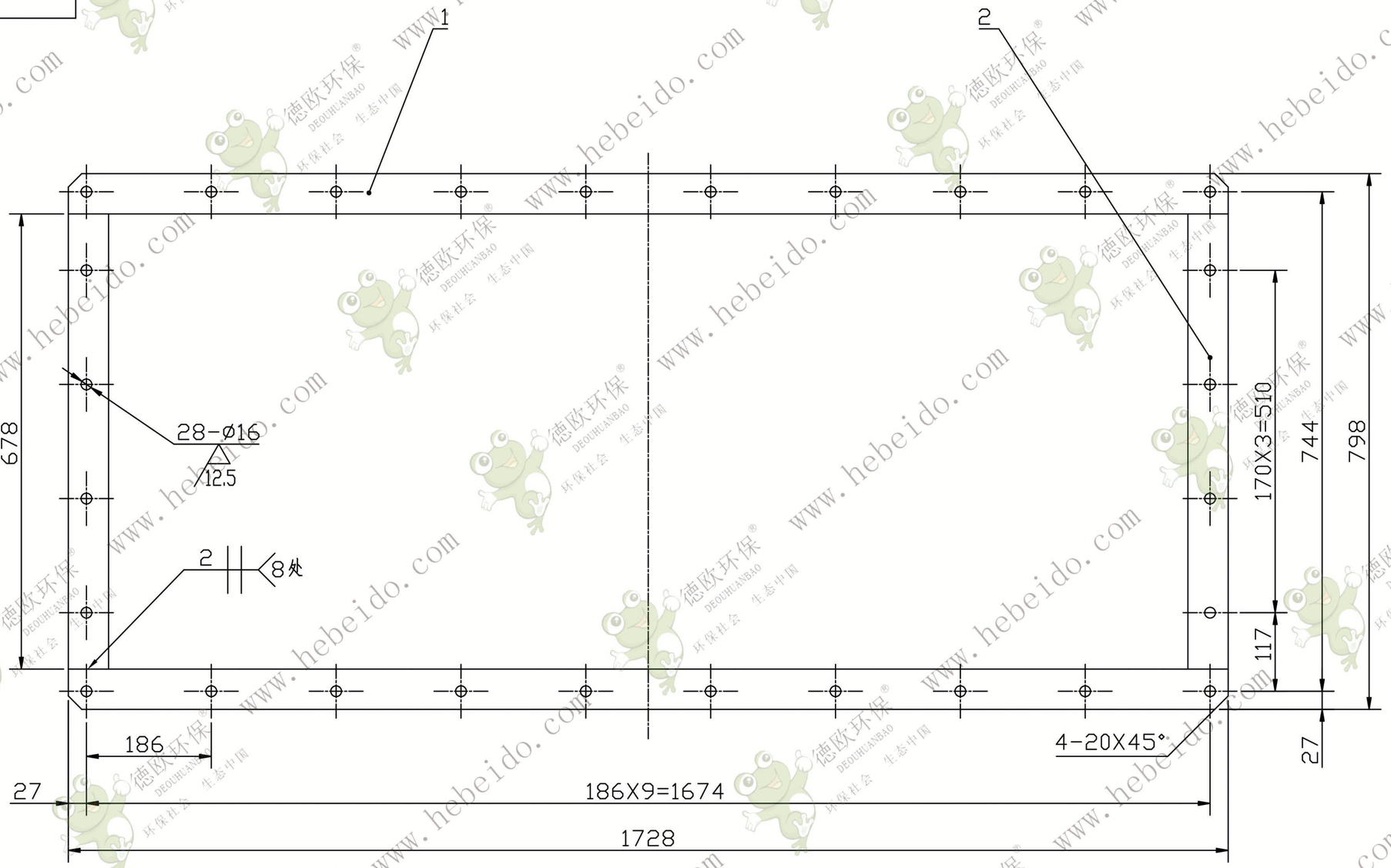

技术要求

1. 焊缝必须均匀、平整，不得有气孔、夹渣等缺陷。
2. 焊接后法兰须校平，并清除焊渣，磨平焊缝。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
1		长扁钢法兰10X60	2	Q235			下料L=1728
2		短扁钢法兰10X60	2	Q235			下料L=676

标记	处数	更改文件号	签字	日期

设计		标准化	
校对	李连通	批准	
审核	秦海波		
工艺	刘飞	日期	

首节下法兰

N-TH500-02-02-1

结构件

图样标记	重量	比例
	22.64	1:7

共 张　　第 张

德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国