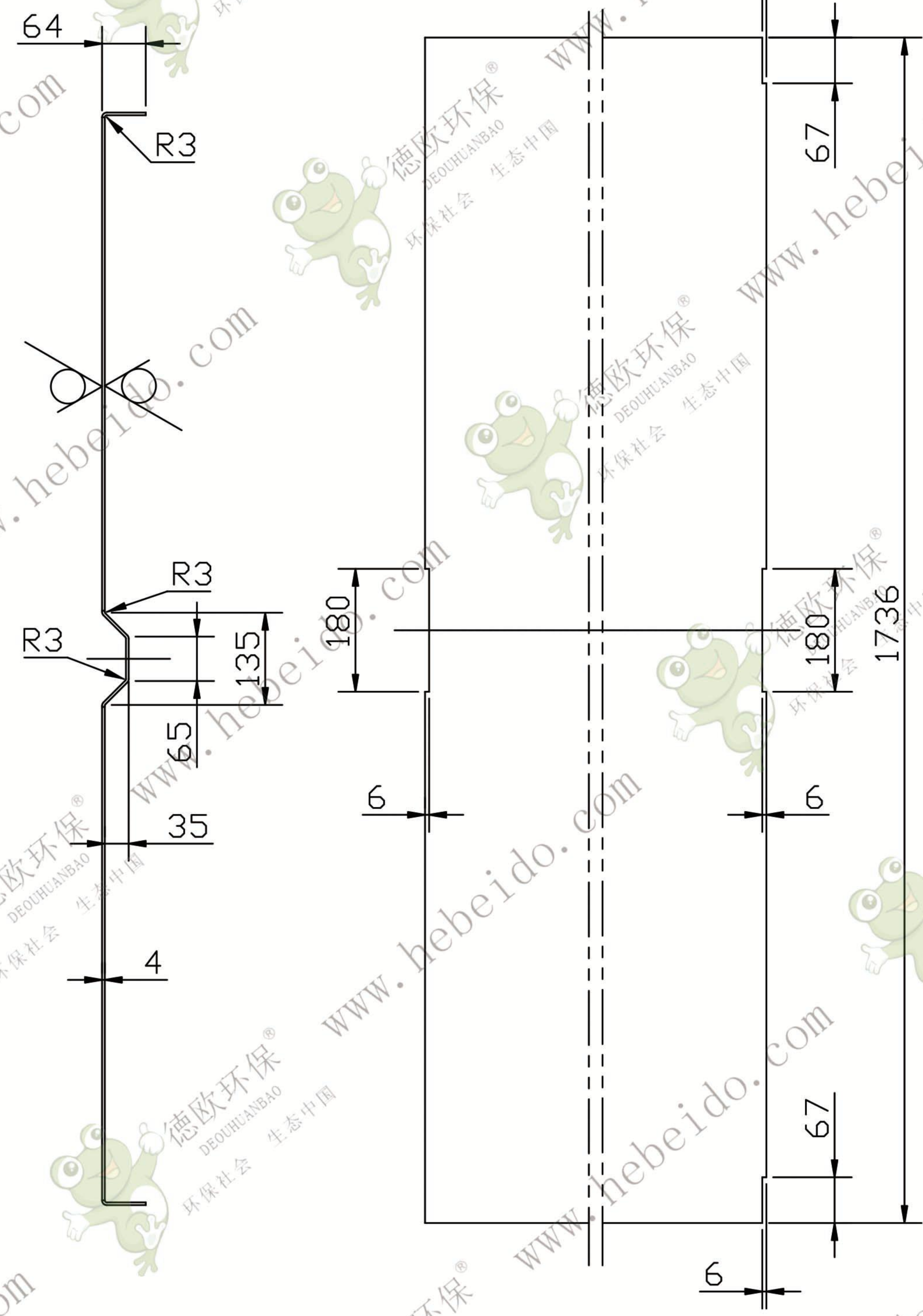
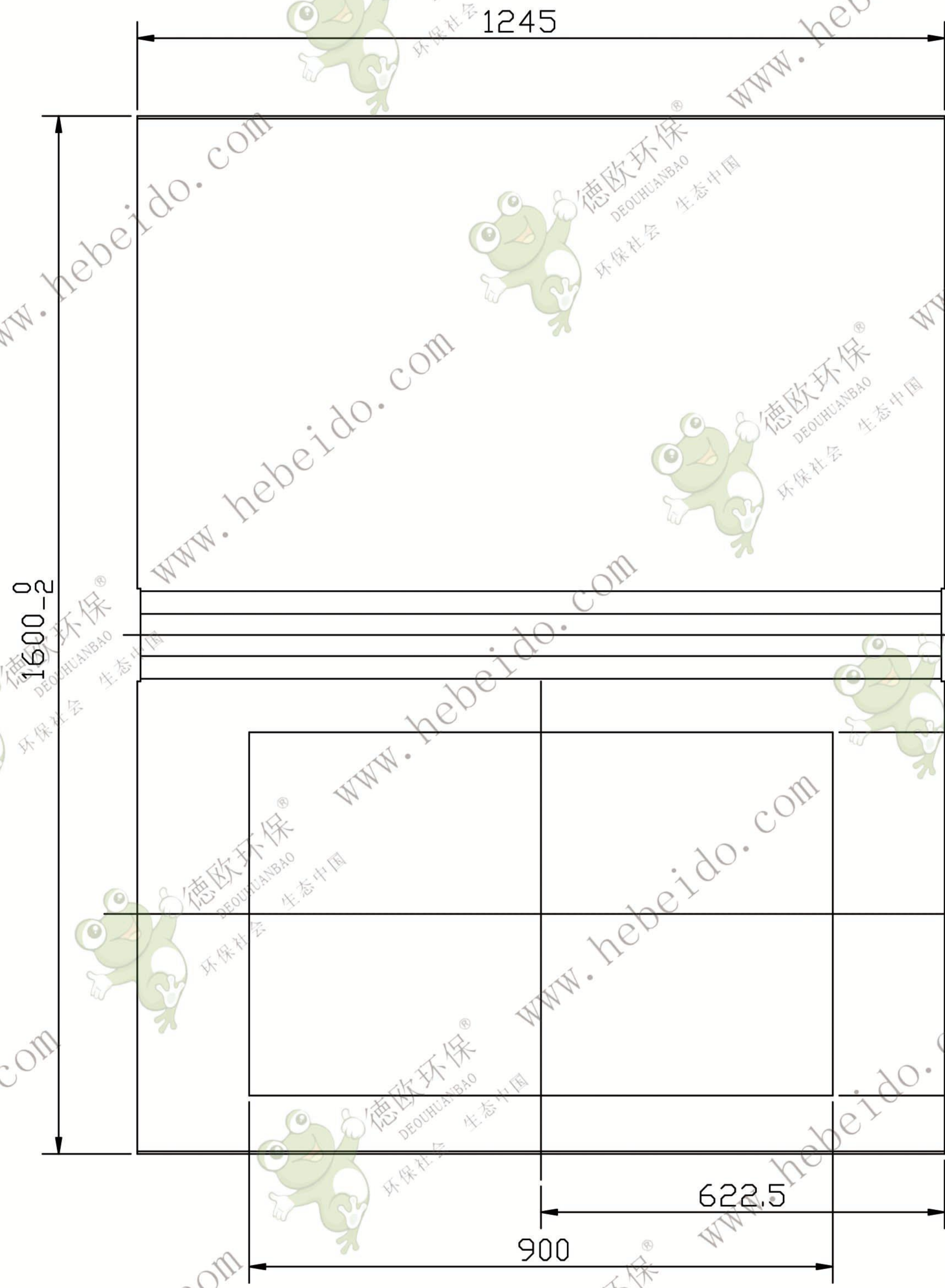


展开尺寸

其余 $\nabla 25$



技术要求

1. 侧板上检修口在检修口法兰焊接后气割加工,

				左(右)侧板 (带检修口)		N-TH500-03B-01	
				Q235 4 钢板			
设计	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
校核		李连通	批准				1:10
审核		秦海波					
工艺		刘飞	日期		共 张	第 张	

