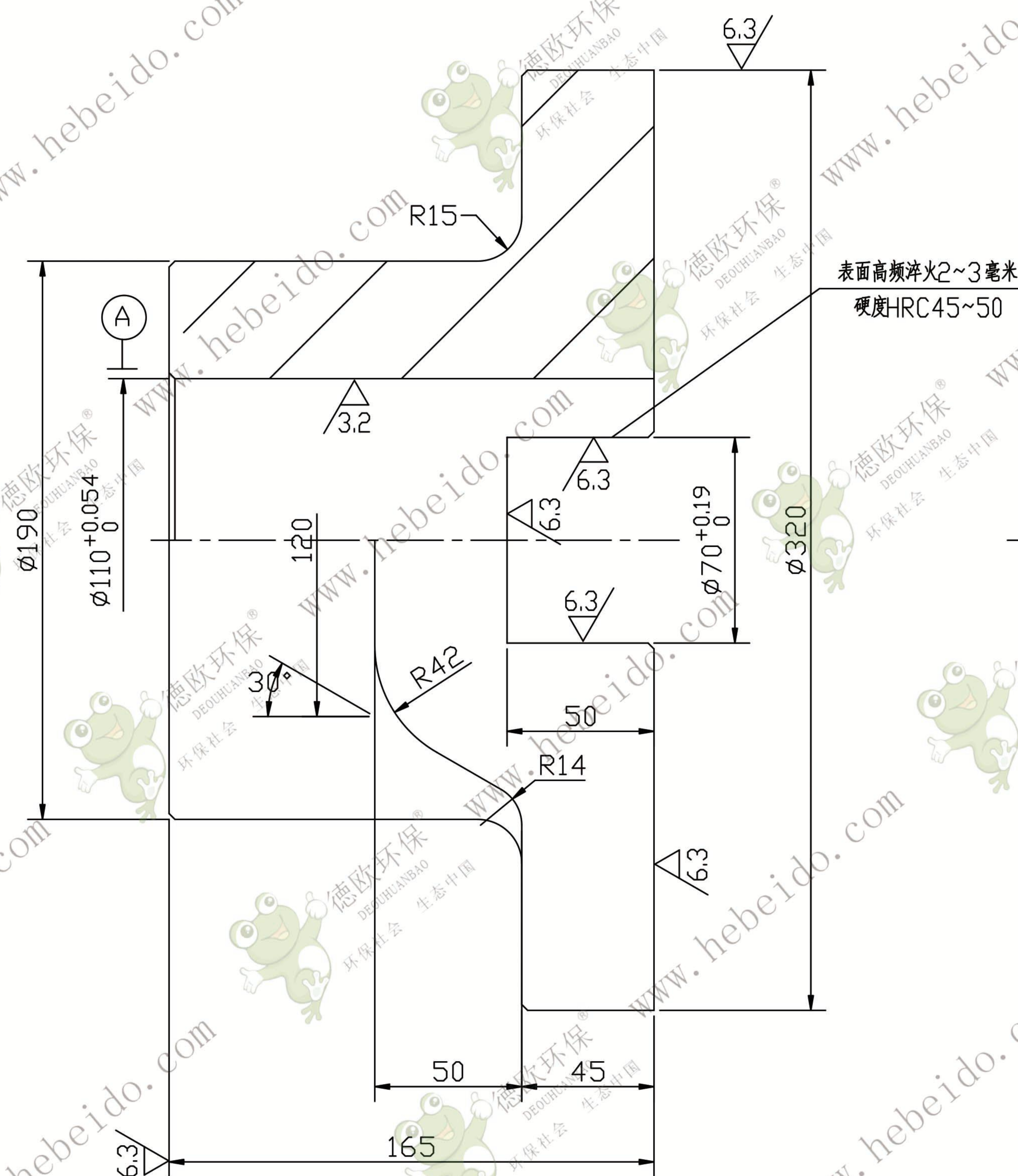
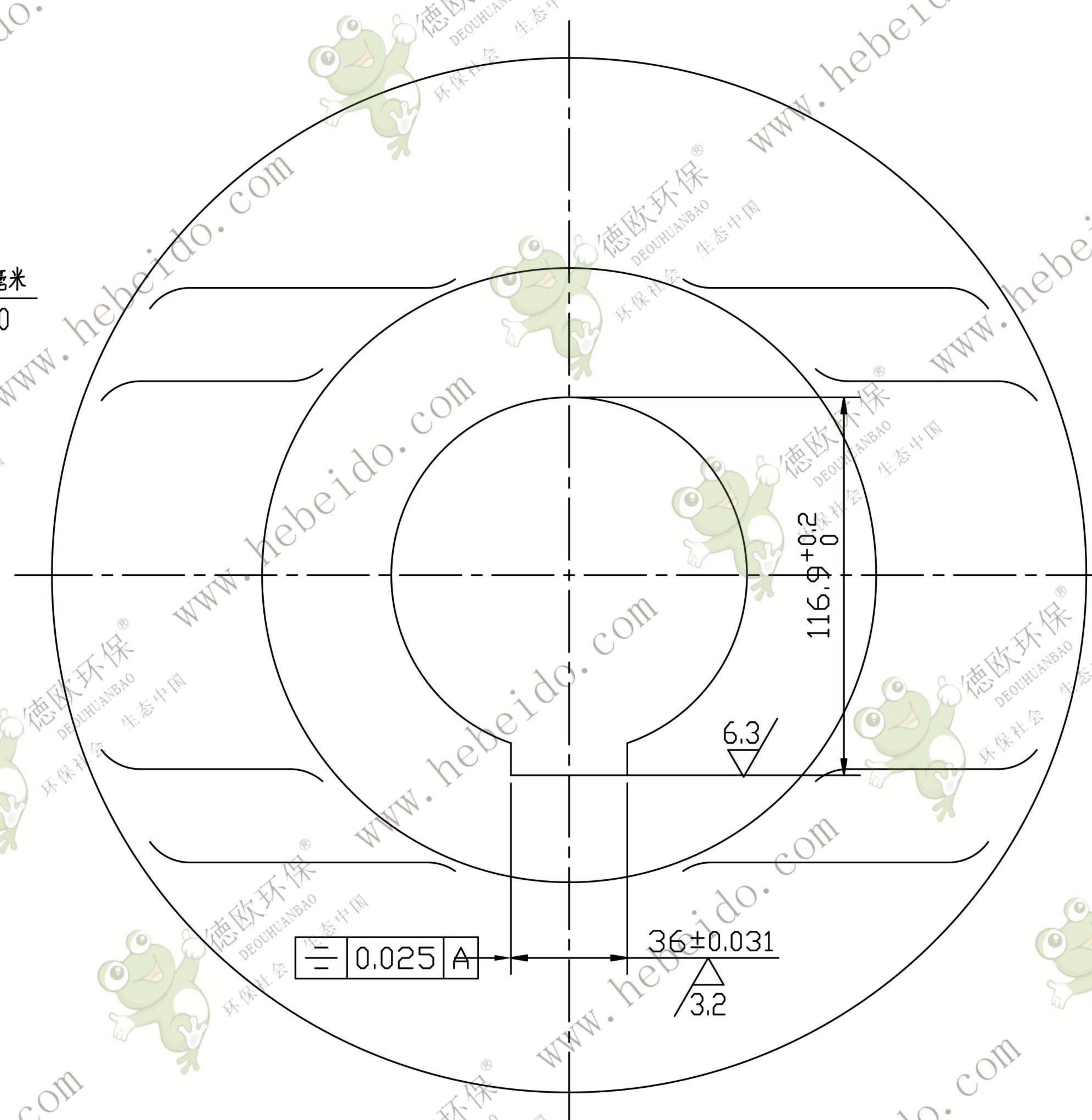


1-10-10-00SH1

其余 ✓



表面高频淬火2~3毫米  
硬度HRC45~50



技术要求

1. 铸件按 GB5676-85 验收, 其中热处理按正火状态验收。
2. 调质处理后硬度为 HRC28~32。
3. 所有倒角均为 2X45°, 并去除毛刺。

					十字滑块半联轴器			TH500-01-01-1
								ZG310-570
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
设计			标准化				1:2	
校对	李连通		批准					
审核	秦海波							
工艺	刘飞		日期		共 张	第 张		