



其余 $\frac{25}{\nabla}$

技术要求

1. 零件焊接后不得变形，并保证图中所注尺寸。
2. 焊缝须均匀、平整，不得有气孔、夹渣等缺陷。
3. 清除焊渣，并磨平焊缝。

2		钢板 $\delta=4$	1	Q235		下料 64X805	
1		钢板 $\delta=4$	1	Q235		下料 819X730	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重	量	
首节后侧板						TH500-02-03-3	
Q235 $\delta=4$ 钢板							
设计	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例
校核		李连通	批准				1:10
审核		秦海波					
工艺		刘飞	日期		共 张	第 张	