



技术要求

1. 零件焊接后不得变形，并保证图中所注尺寸。
2. 焊缝须均匀，平整，不得有气孔、夹渣等缺陷。
3. 清除焊渣，并磨平工作面焊缝。
4. 孔与活动门配钻。

2		角钢法兰 (B) 60X60X6	1	Q235			下料 L=1300
1		角钢法兰 (A) 60X60X6	2	Q235			下料 L=1590
序号	代号	名称	数量	材料	单重		备注
					重	量	
							TH500-06-01-6
							活动门法兰
							结构件
设计		标准化		图样标记	重量	比例	 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
校对	李连通	批准				1:15	
审核	秦海波						
工艺	刘飞	日期		共 张	第 张		