



注：1. 钢板应平整。
2. 切割边 $\sqrt{\quad}$

						Q235-A				
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	TH800.6.1-1	
设计	李连通		标准化							49.5
审核	秦海波					共 张 第 张				
工艺	刘飞		批准							