



注：1、切割边 $\frac{50}{}$ ；
 2、锐边倒钝；
 3、钢板需校平。

					Q235-A δ 4			TH800.1-4	
								盖板	
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记	重量	比例	
设计	李连通		标准化				24	1:10	
审核	秦海波					共 张 第 张			
工艺	刘飞		批准						