



注：法兰面应相互垂直

6	本图	角钢 L63×63×6 L-898	1	Q235-A	4.4	4.4	
5	TH800.1.4-4	钢板	1	Q235-A	3.4	3.4	
4	TH800.1.4-3	钢板	2	Q235-A	16.8	33.6	
3	本图	角钢 L63×63×6 L-605	2	Q235-A	4.4	8.8	
2	TH800.1.4-2	角钢	2	Q235-A	3.8	7.6	
1	TH800.1.4-1	角钢	1	Q235-A	4.8	4.8	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
焊接件							TH800.1.4
进料口							
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日		
设计	李连通		标准化			阶段标记	重量 比例
审核	秦海波					93.2	1:10
工艺	刘飞		批准			共 张	第 张

