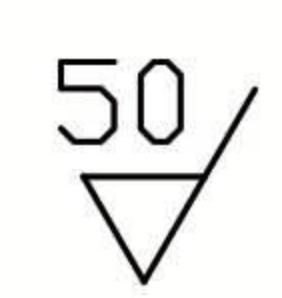


注：1. 切割边  
2. 对称制作。



						Q235-A			TH800.1.1-4		
									角钢		
标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日	阶段标记			重量	比例	
设计	李连通		标准化						15	1:15	
审核	秦海波										
工艺	刘飞		批准			共 张 第 张					

