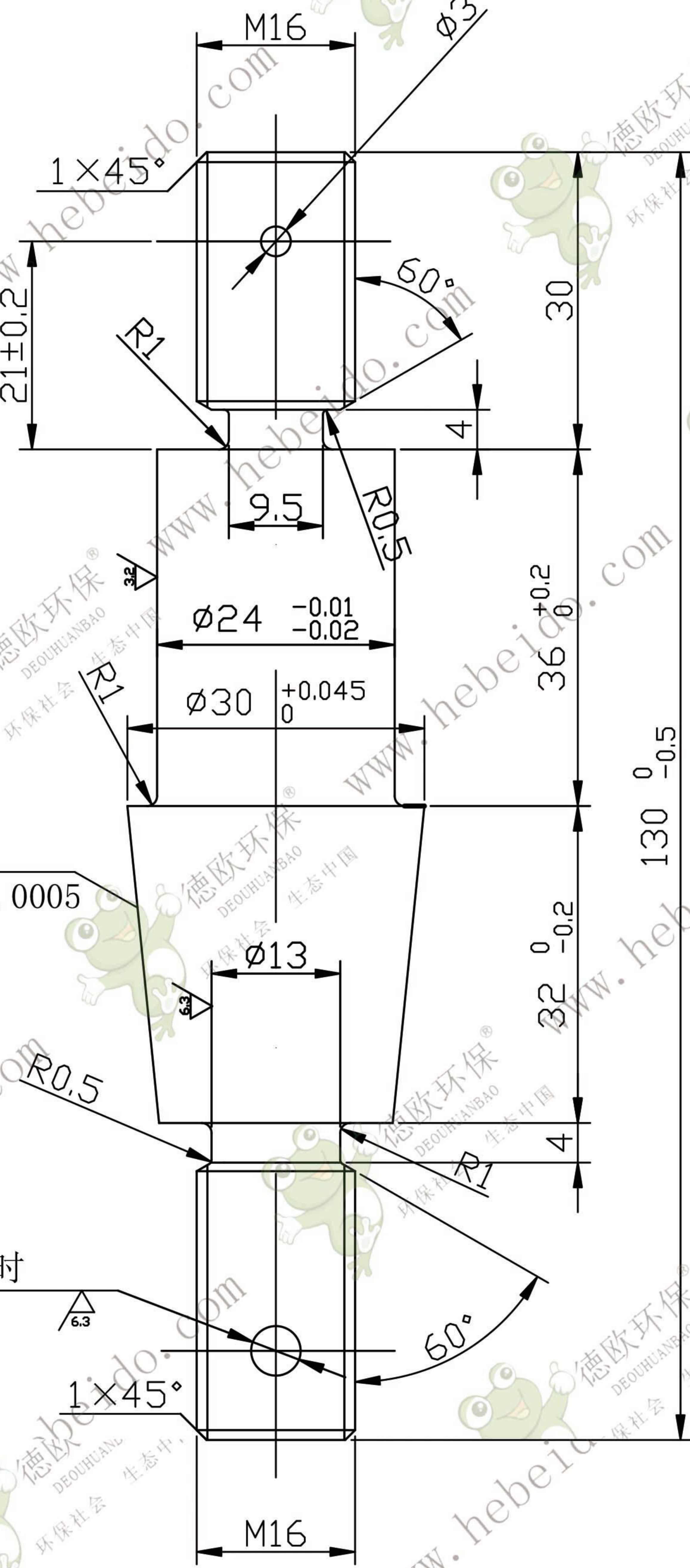


其余

12.5

锥度1: 10  
锥度偏差±0.0005

空Ø5装配时  
画线钻出



标记	处数	分区	更改文件号	签名	年月日				
设计	李连通		标准化			阶段标记	重量	比例	
审核	秦海波						1.1	1:1	
工艺	刘飞		批准			共	张	第	张

TH800.7.1-4

45

销子

