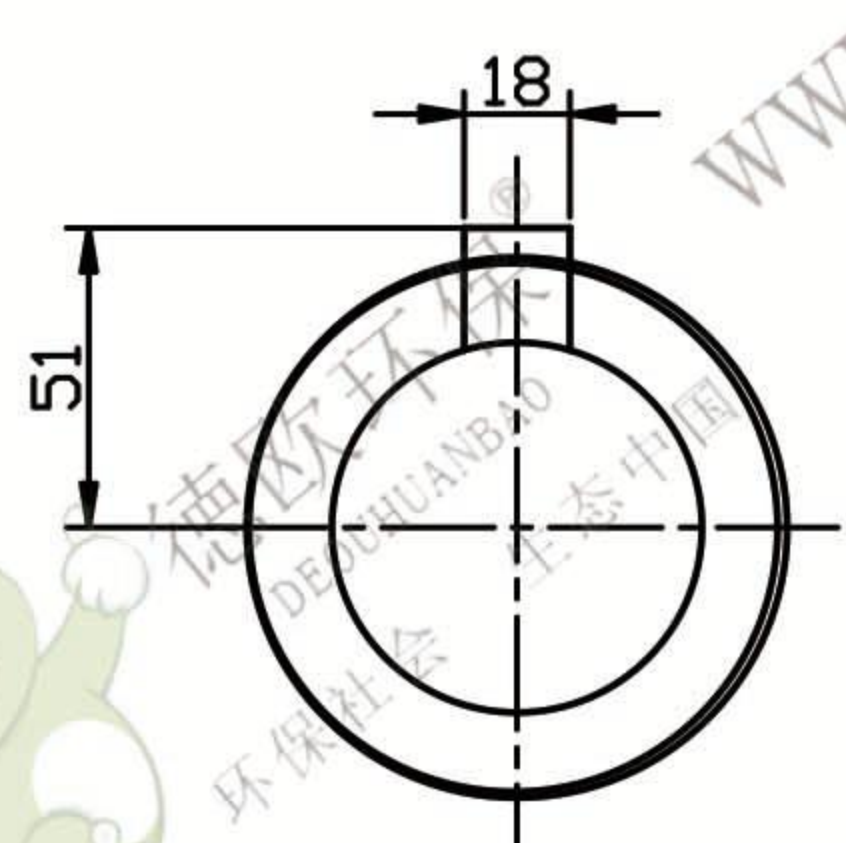


当制动装置装在减速机轴之后
把与制动垫圈之边缘弯压在件1
螺母之半门内。

C向视图



附注

- 1、本图所表示之制动棘轮其装法有二
左装法（图上所示）三角皮带轮按箭头
A所示方向转动时间
右装法 三角皮带轮反此方向转到时用。
- 2、当三角皮带轮与图示方向反转到时使用
右装制动装置则件2之棘爪必须翻转一面。

17	GB58-76	槽形螺母M16	12	Q235-A	0.032	0.384	
16	GB91-86	开口销5×40	12	Q235-A	0.0023	0.0276	
15	TH800.7.1-10	带止板的右棘轮	1	组件	5.8	5.8	选用
14	TH800.7.1-10	带止板的右棘轮	1	组件	5.8	5.8	选用
13	TH800.7.1-9	制动垫圈	1	Q235-A	0.1	0.1	
12	TH800.7.1-8	片弹簧	9	60Si2Mn	0.04	0.36	
11	TH800.7.1-7	棘爪	6	Q235-A	1.2	3.6	
10	GB5782-86	螺栓M6×15	3	8.8	0.006	0.018	
9	GB854-86	垫圈6	3	Q235-A	0.001	0.003	
8	TH800.7.1-6	盖	2	组件	0.88	1.67	
7	TH800.7.1-5	三角皮带轮$\phi 408$	1	HT150	30	30	
6	TH800.7.1-4	销子	6	Q235-A	1.1	6.6	
5	TH800.7.1-3	垫圈$035/25.6=1.4$	6	45	0.004	0.012	
4	GB95-85	垫圈16	12	100HV	0.007	0.084	
3	GB1152-79	油杯M10	1	成品	0.015	0.015	
2	TH800.7.1-2	垫圈	1	Q235-A	0.8	0.8	
1	TH800.7.1-1	螺母	1	Q235-A	1.2	1.2	
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注

				组件		TH800.7.1	
				阶段标记		重量 比例	
				50.55		1:1	
				共 张		第 张	
				德欧环保		环保社会 生态中国	