



其余:

技术要求:

- 1): 铸件毛坯须进行时效处理。
- 2): 铸件上的型砂应清除干净, 毛坯表面应平整光洁。

				端盖			32H8-21-3	
							HT250	
标记	处数	更改	文件号	签	字	日期	图样	比例
设计	精		标准化					
校对	精		批准					
审核	机		日期				共	张第

