



技术要求:

1. 装配时应在轴承座内涂适量润滑脂。
2. 装配时应调整好左右大开门上的拉紧螺钉, 使下部拉紧液筒轴线位于水平位置拧紧下部压紧螺钉螺母。
3. 在丝杆上涂上润滑脂。
4. 所有螺栓连接门, 进料口法兰边压 $\delta 3 \times 30$ 羊毛毡条
5. 轴承座在导轨内上下活动应自如。

| | | | | | |
|----|--------------------------------------|--------|--------|--------|--|
| 40 | 铆钉 4x20 | 4 | | | |
| 39 | 铭牌 | 1 | | | |
| 38 | GB41-86 螺母M10 | 2 | | | |
| 37 | GB5781-86 螺栓M10X75 | 2 | | | |
| 36 | GB853-88 槽钢垫圈16 | 20 | | | |
| 35 | GB95-85 垫圈16 | 20 | | | |
| 34 | GB41-86 螺母M16 | 20 | | | |
| 33 | GB5780-86 螺栓M16X120 | 20 | | | |
| 32 | GB5781-86 螺栓M12X30 | 16 | | | |
| 31 | GB93-87 弹垫10 | 24+8+2 | | | |
| 30 | GB5781-86 螺栓M10X25 | 24+8 | | | |
| 29 | GB5781-86 螺栓M12X25 | 4 | | | |
| 28 | GB93-87 弹垫12 | 99+16 | | | |
| 27 | GB95-85 垫圈12 | 99+16 | | | |
| 26 | GB41-86 螺母M12 | 99 | | | |
| 25 | GB5781-86 螺栓M12X40 | 99 | | | |
| 24 | 羊毛毡 $\delta=3$ | 2 | 外购件 | | |
| 23 | 骨架油封PD80X105X12 | 4 | 外购件 | | |
| 22 | 橡胶石棉盘根10X10 | 4 | 外购件 | | |
| 21 | 羊毛毡 $\delta=3 \times 320 \times 790$ | 2 | 外购件 | | |
| 20 | GTH22 弹簧 | 20 | 65Mn | | |
| 19 | SKF 轴承 22214CC | 2 | 外购件 | | |
| 18 | GB1155-79 油杯M10X1 | 2 | 外购件 | | |
| 17 | JB/ZQ4347-86 止动垫30X70 | 2 | Q235-A | 0.04 | |
| 16 | JB/ZQ4349-86 挡圈80 | 2 | Q235-A | 0.4 | |
| 15 | FLM360x690 法兰门 | 2 | 焊接件 | 23.86 | |
| 14 | GXZT70 止推环 | 2 | Q235-A | | |
| 13 | GTLG250 填料箱压盖 | 2 | Q235-A | | |
| 12 | TGD70T 轴承透盖 | 2 | HT250 | | |
| 11 | TGD70M 轴承网盖 | 2 | HT250 | | |
| 10 | TGD70 轴承座 | 2 | ZG45 | | |
| 9 | GDGT490 导轨条 | 4 | Q235-A | | |
| 8 | TLM40 螺母 | 4 | 45 | | |
| 7 | TLC40-480 螺杆 | 2 | 45 | | |
| 6 | TYTB250 压拖板 | 4 | 焊接件 | 17.68 | |
| 5 | TD250.1.5 拖板 | 2 | Q235-A | 39.68 | |
| 4 | TD250.1.4 拉紧滚筒组 | 1 | 组件 | | |
| 3 | TD250.1.3 大开门 | 2 | 焊接件 | 217.12 | |
| 2 | TD250.1.2 45°进料口 | 1 | 焊接件 | 24.61 | |
| 1 | TD250.1.1 下部机壳 | 1 | 焊接件 | 366.7 | |

| 序号 | 图号 | 名称 | 数量 | 材料 | 重量 | 备注 |
|------|----|-----|------|-------|----|---------|
| 下部区段 | | | | | | TD250.1 |
| 物料表 | | | | | | |
| 设计 | 审核 | 标准化 | 图样标记 | 重量 | 比例 | |
| 校对 | 审核 | 批准 | | 690.1 | | |
| 审核 | 日期 | | 共 | 页 | 第 | 页 |

