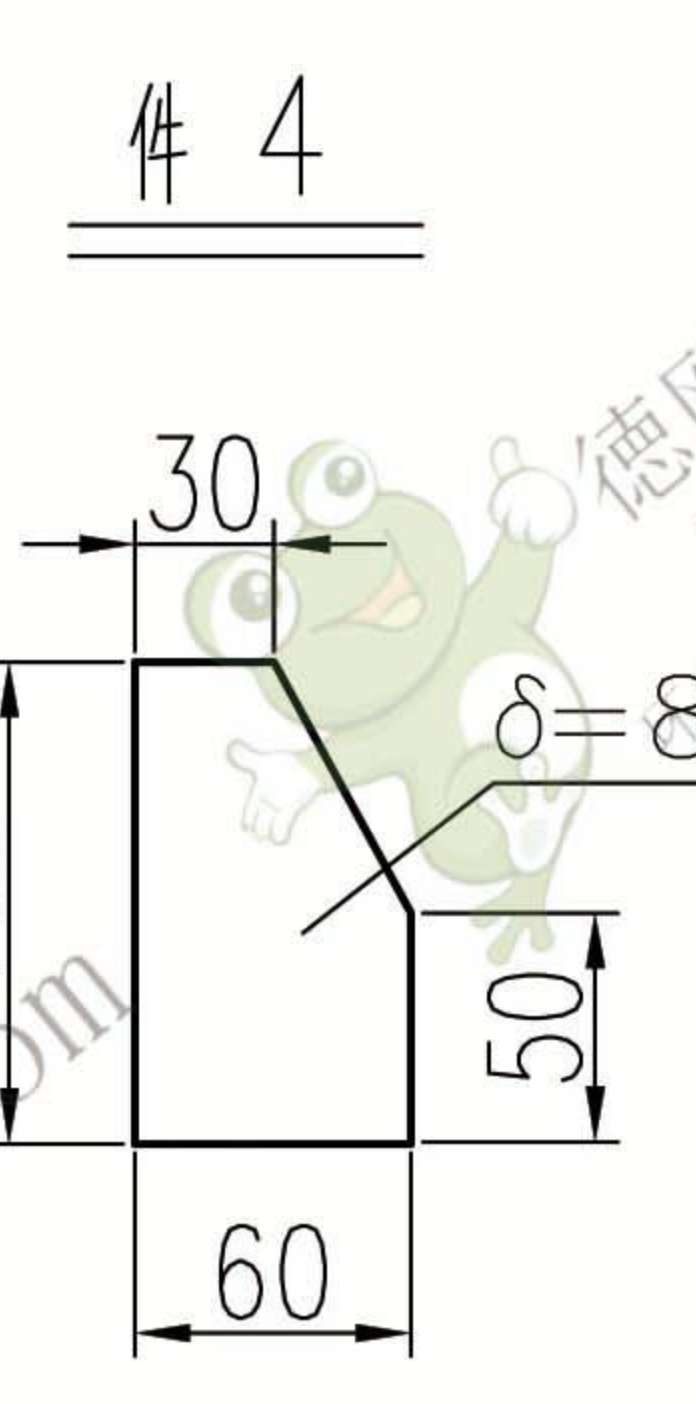


其余



技术要求:
 1. 焊缝均为连续焊, 高度为4~5mm.
 2. 未注倒角均为2X45°.

序号	图号	名称	数量	材料	重量	备注
4		筋板	8	Q235-A	2.73	
3		支承架	2	Q235-A	12.7	
2		支承座	2	Q235-A		
1		筒体	1	Q235-A	54.21	
		滚 筒			TD250.7.2-2.	
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	比例	
校对	秦海波	批准		69.64		
审核	刘飞	日期	共 页	第 页		

