



技术要求:

1. 角钢由  $\delta=6$  钢板弯制.
2. 法兰联接处均为连续焊, 焊缝高度为 5mm.
3. 敲除焊渣, F 面焊后磨平.
4. 下料粗糙度  $\nabla 50$

|     |    |             |    |        |              |    |
|-----|----|-------------|----|--------|--------------|----|
| 2   |    | 角钢          | 2  | Q235-A | 2.71         |    |
| 1   |    | 角钢          | 2  | Q235-A | 3.84         |    |
| 序号  | 图号 | 6x40x80-340 | 数量 | 材料     | 重量           | 备注 |
| 门 框 |    |             |    |        | FLM420X240.1 |    |
| 标记  | 处数 | 更改文件号       | 签字 | 日期     |              |    |
| 设计  | 李  | 标准化         |    | 图样标记   | 重量           | 比例 |
| 校对  | 林  | 批准          |    |        | 6.55         |    |
| 审核  | 机  | 日期          |    | 共 页    | 第 页          |    |

