



技术要求

1. 下料粗糙度  $50\sqrt{}$
2. 机壳两端法兰平面对角线之差均不应大于1.5。
3. 法兰面焊接后焊缝打磨平。
4. 焊接质量应符合JB3926.2-85技术条件的有关要求。

2	角钢	50X50X6-450	2	Q235-A	4.02	
1	角钢	50X50X6-1220	2	Q235-A	10.89	
序号	代号	名称	数量	材料	重量	备注
法 兰						TD250.4-1
设计	李连通	标准化	图样标记	重量	数量	比例
校对	秦海斌	批准	零 试	14.91		
审核	刘飞	日期	共 张	第 页		

