



其余 12.5

技术要求

1. 下料粗糙度 $\sqrt{50}$
2. 16-φ25孔钻好后, 将外径加工到φ377

				侧固定圈 $\delta=8$			TD2509.4.1-	
							235-A	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	
设计	魏	标准化				4.43		
校对	魏	批准						
审核	魏	日期			共 页	第 页		

