



技术要求

1. 用TD315.4标准机壳按图示加工孔。
2. 孔的加工要求冷加工,防止因热加工造成钢板变形。

防摆机壳						TD315.3B.1	
H=2000						焊接件	
设计	李斌	标准化	图样标记	重量	比例	德欧环保 DEDUHUANBAO 环保社会 生态中国	
校对	李斌	批准		192.14			
审核	李斌	日期	共 页	第 页			