



技术要求:

1. 所有钢板下料用自动割。
2. 下料粗糙度  $\nabla 5.0$
3. 钻孔粗糙度  $\nabla 12.5$
4. 钢板平面度误差不大于1.

|    |    |     |  |  |               |       |    |             |  |
|----|----|-----|--|--|---------------|-------|----|-------------|--|
|    |    |     |  |  | 钢板 10x320x790 |       |    | TD250.1.5-1 |  |
|    |    |     |  |  |               |       |    | Q235-A      |  |
| 设计 | 李强 | 标准化 |  |  | 图样标记          | 重量    | 比例 |             |  |
| 校对 | 秦斌 | 批准  |  |  |               | 19.84 |    |             |  |
| 审核 | 姚  | 日期  |  |  | 共 页           | 第 页   |    |             |  |

