



其他:

技术要求:

- 1): 铸件毛坯须进行时效处理。
- 2): 铸件上的型砂应清除干净, 毛坯表面应平整光洁。

				端盖			50H8-71-3	
				图样标记			HT250	
标记	处数	更改	文件号	签字	日期	重量	比例	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
设计	转	标准	化					
校对	转	批	准					
审核	转	日	期	共 张 第 页				