



技术要求:

1. 下料粗糙度 $\sqrt{50}$
2. 角钢与角钢的联接处均为连续焊, 焊缝高度为4mm, 法兰面焊缝应磨平.
3. 法兰面相邻螺栓孔间距偏差为 $\pm 0.8\text{mm}$, 累积偏差 $\pm 1.5\text{mm}$, 对角线之差均不应大于1.5.
4. 焊接质量应符合JB 3926.2-85技术条件的有关要求.

2		角钢	2	Q235-A	7.94	
1		角钢	1	Q235-A	4.55	
序号	图号	L63x6x6-796	数量	材料	重量	备注
半罩连接法兰						TD400.7.3-1
设计	李	标准化	图样标记	重量	比例	 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
校对	李	批准		12.49		
审核	李	日期	共 页	第 页		