



除轴和键外，其它零件全部焊接，焊缝高4mm。
 轮毂与轴热装

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	页数
7	TD500-02-01-6	筋板	8	Q235-A	1.16	9.28	可以不用
6	GB1096-79	键 28X16X110	1	45		0.4	
5	TD500-02-01-5	圆钢 $\phi 32 \times 610$	36	Q235-A	4.17	150	无图
4	TD500-02-01-4	锥形体	2	Q235-A	18.6	37.2	
3	TD500-02-01-3	辐板	3	Q235-A	26.3X2 16.3X1	61	
2	TD500-02-01-2	轮 毂	2	Q235-A	11.9	23.8	
1	TD500-02-01-1	从动轴	1	45		55.8	

从动辊组合

TD500-02-01

标记	数量	文件号	签字	日期
设计			标准化	
初校			审核	
审核			批准	
工艺			日期	

图样标记	数量	重量	比例
		337.5	1:5
共	78 张	第	24 张

