



槽钢和立筋断掉100/100
其它下料磨平, 连续焊接

设计	标准	标准
审核	审核	审核
工艺	日期	

头节
材料 4.235-A

TD500-10			
图样标记	数量	重量	比例
1	1	652.6	1:10
共 78 页		第 77 页	