



技术要求

1. 两边折边在孔加工后进行,
2. 折边圆角R3,
3. 两边折边与基础A垂直度≤1mm,
4. 下料尺寸563×286.

				端 盖			FU200-02-13-04	
标记	处数	更改文件号	签 字	日 期			Q235	
设 计			标 准 化		图 样 标 记	重 量	比 例	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国
校 对			批 准			3.75	1 : 4	
审 核					共	张	第	
工 艺			日 期	2002.05				