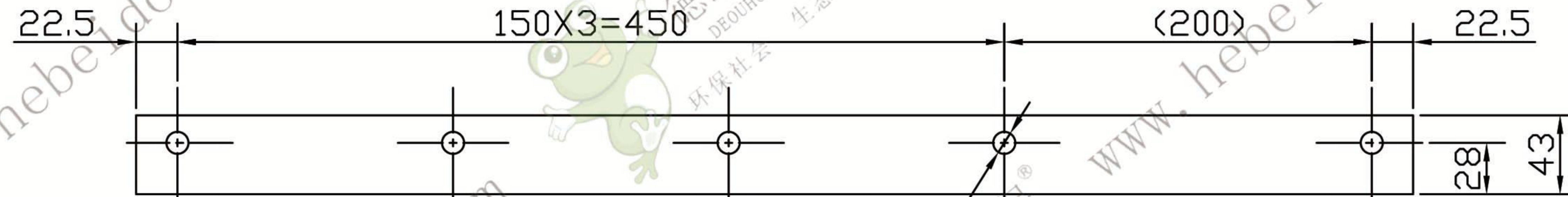
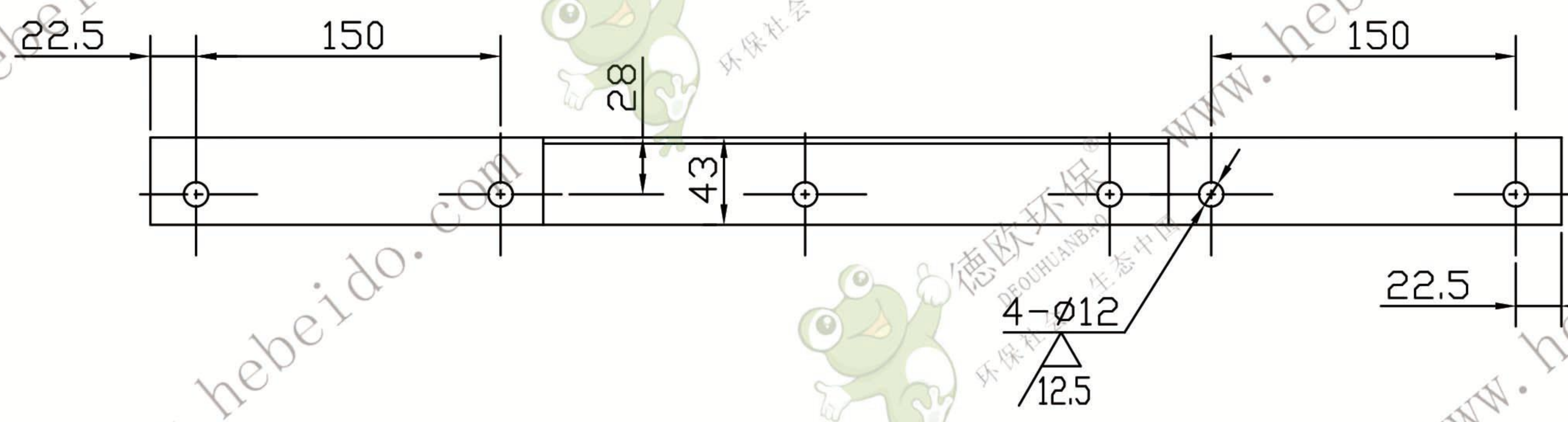
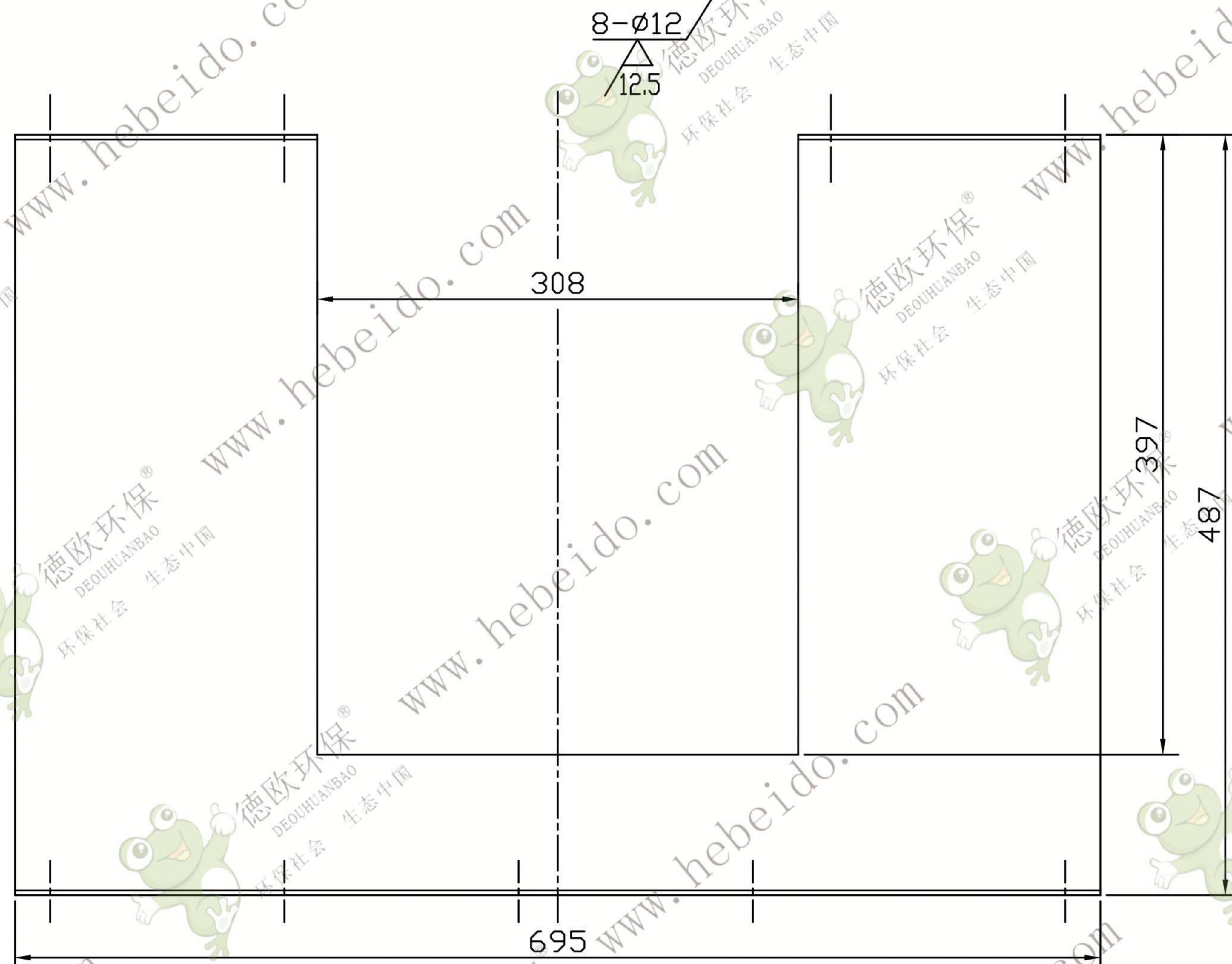


FU200-03G-02-1



其余 $\nabla 25$



技术要求

1. 本侧板有左右之分, 其中一件如图, 另一件折边方向相反。
2. 折边在两侧孔冲好后进行。
3. 两折边必须平行, 并且与基础面垂直度不大于1mm。
4. 下料尺寸为 695X563。

					进料口节侧板			FU200-03G-02-1	
标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	重量	比例	Q235 $\delta=3$ 钢板	
设计			标准化				1:4	德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	
校对			批准						
审核									
工艺			日期	2000.11	共 张	第 张			