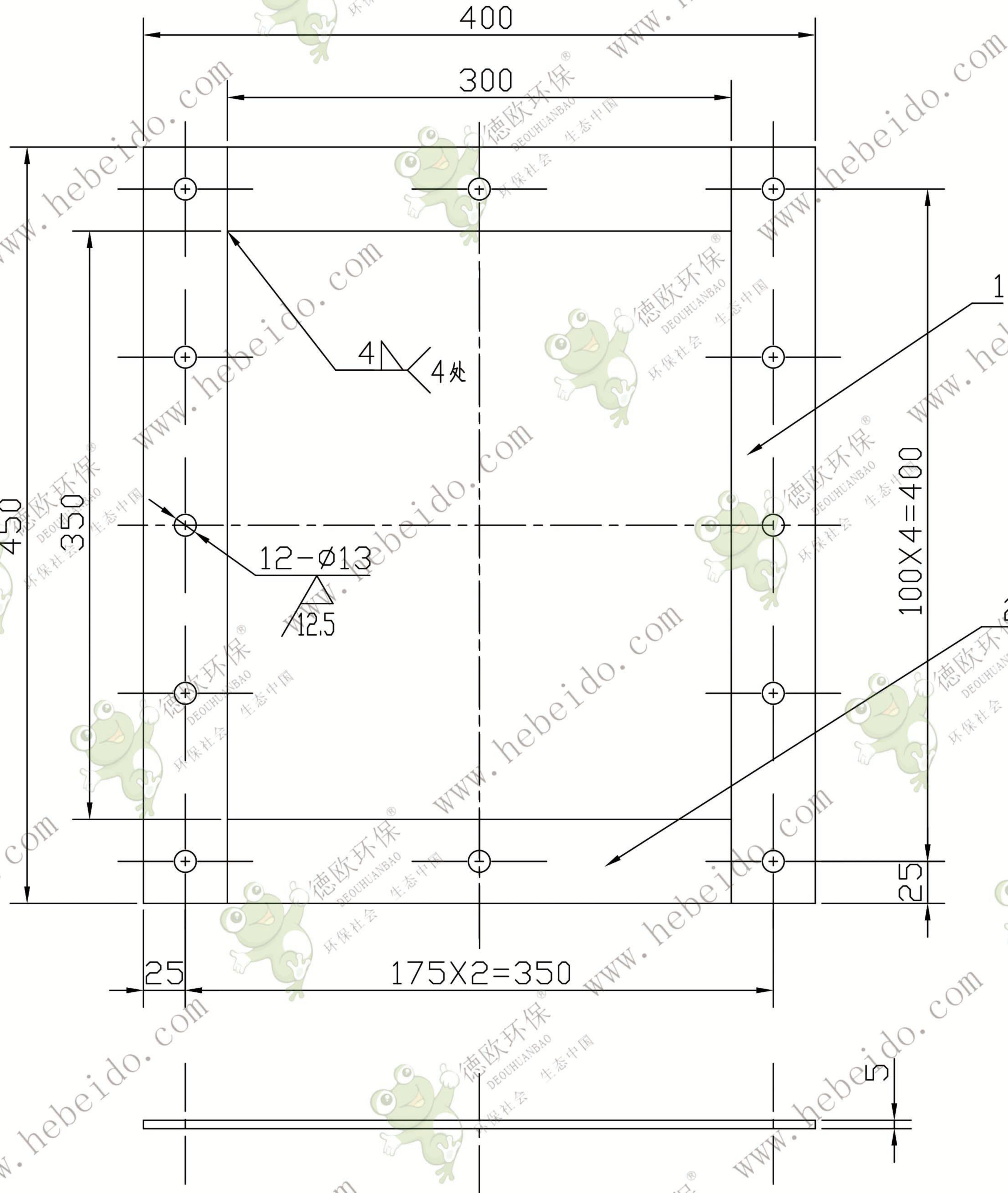


NE100-02-02-1



技术要求

1. 焊接后需校平，去焊渣，并磨平。

2		扁钢 5X50	2	Q235			下料 L=300
1		扁钢 5X50	2	Q235			下料 L=450
序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
					重	量	
进料口法兰					FU200-03G-05-3		
标记	处数	更改文件号	签字	日期	结构件		
设计		标准化					
校对		批准					
审核							
工艺		日期	2000.	共 张	第 张	 德欧环保 DEOUHUANBAO 环保社会 生态中国	